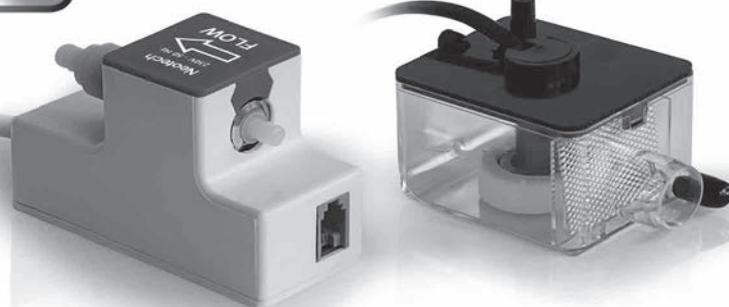


NTH 10.1

Minipompa per condensa

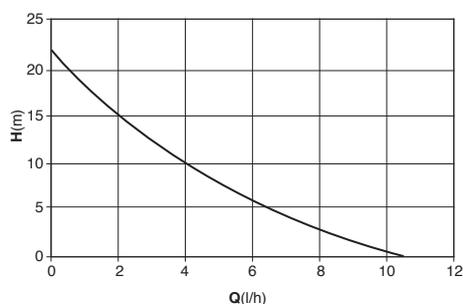


Fino a 15 kW
Livello sonoro 21 dBA



Pompa e serbatoio sono progettati per la raccolta e lo scarico della condensa. Le dimensioni contenute ed il facile cablaggio rendono l'installazione del prodotto molto semplice e flessibile. L'installazione nella canalina può avvenire sia a destra che a sinistra del condizionatore. Il segnale d'allarme è comprensivo di doppio contatto normalmente aperto o chiuso.

Codice	Articolo	Descrizione
SP04090101	NTH 10.1	Minipompa per condensa



Specifiche tecniche pompa

- Portata max..... 11 l/h
- Aspirazione max.....2m
- Prevalenza max.....22m
- Alimentazione 230V - 50Hz
- Assorbimento max..... 30 mA
- Contatti allarme..... NC-NA 5A Resistivo 250V
- Peso1,1 Kg
- Filtro in ingresso Inox da.....Ø 0,2 mm
- ProtezioneIP20
- Norma di sicurezza.....CE
- Direttiva RoHS 2.....conforme

Esempio di installazione

